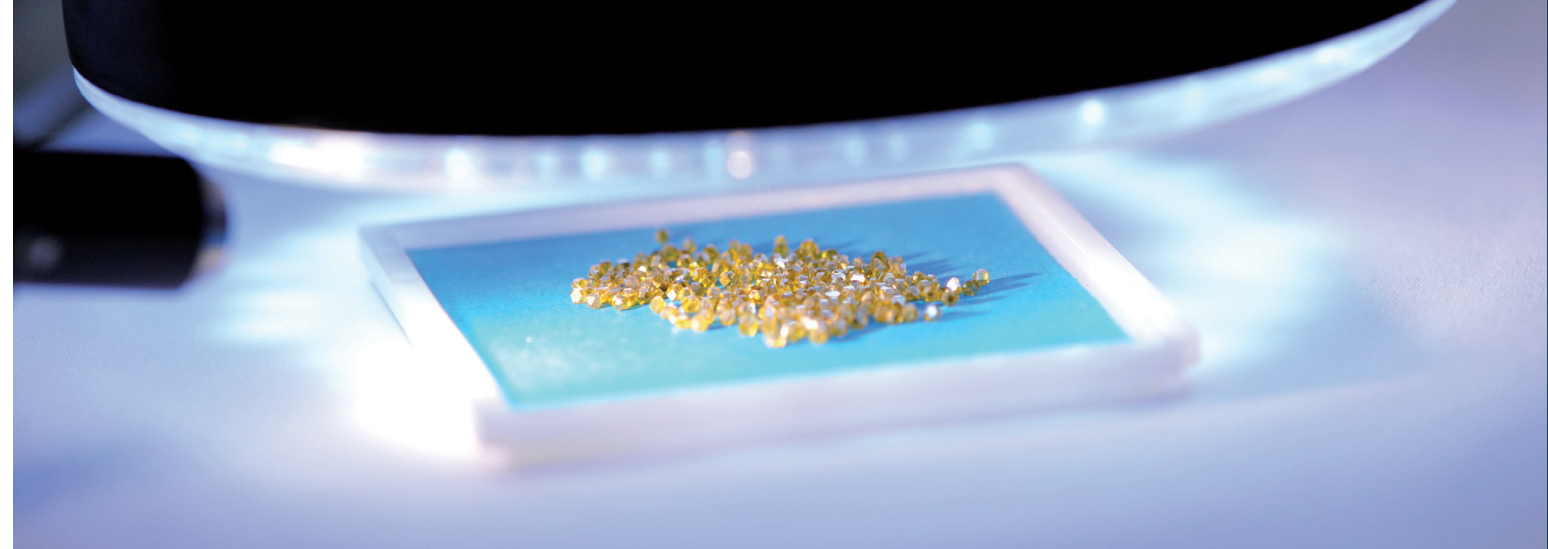


Korngrößen		CMG 100	CMG 90	CMG 80	CMG 70	CMG 60	CMG 50	CMG 40	CMG 30
Mesh	FEPA								
80/100	D 181	X	X	X	X	X	X	X	X
100/120	D 151	X	X	X	X	X	X	X	X
120/140	D 126	X	X	X	X	X	X	X	X
140/170	D 107	X	X	X	X	X	X	X	X
170/200	D 91	X	X	X	X	X	X	X	X
200/230	D 76	X	X	X	X	X	X	X	X
230/270	D 64	X	X	X	X	X	X	X	X
270/325	D 54	X	X	X	X	X	X	X	X
325/400	D 46	X	X	X	X	X	X	X	X

Alle Produkte sind für die Verwendung im Galvanik-Bereich unter CMG-E ebenfalls lieferbar.
Für kleinere Korngrößen erfragen Sie bitte unser Informationsblatt CERAMIKRON Mikronpulver.

Korngrößen		CNF 3100	CNF 3090	CNF 3080	CNF 3070	CNF 3060	CNF 3050	CNF 3040
Mesh	FEPA							
80/100	D 181		X	X	X	X	X	X
100/120	D 151	X	X	X	X	X	X	X
120/140	D 126	X	X	X	X	X	X	X
140/170	D 107	X	X	X	X	X	X	X
170/200	D 91	X	X	X	X	X	X	X
200/230	D 76		X	X	X	X	X	X
230/270	D 64		X	X	X	X	X	X
270/325	D 54		X				X	X
325/400	D 46		X	X	X	X	X	X

Für kleinere Korngrößen erfragen Sie bitte unser Informationsblatt CERAMIKRON Mikronpulver.



CERADIA

Diamant Schleifkörnung



CERADIA CMG | CMG-E | CNF

Synthetische Schleifkörnung | monokristallin | beschichtet und unbeschichtet

Diamant, das noch immer härteste verfügbare Material, unterteilt man seit der Entwicklung der Hochdrucksynthese in zwei Kategorien, den natürlich gewachsenen und den synthetisch hergestellten Diamanten.

Der synthetisch hergestellte Diamant ist, neben dem Bornitrid für die eisenhaltige Hartstoffbearbeitung, eines der heute in der Industrie allgemein verwendeten Superschleifmittel zur Zerspaltung von nicht-eisenhaltigen Werkstoffen.

Zudem verfügt Diamant über eine große Wärmeleitfähigkeit und wird zunehmend auch in der Elektronik- und der Kommunikationstechnik als Wärmesenke eingesetzt.

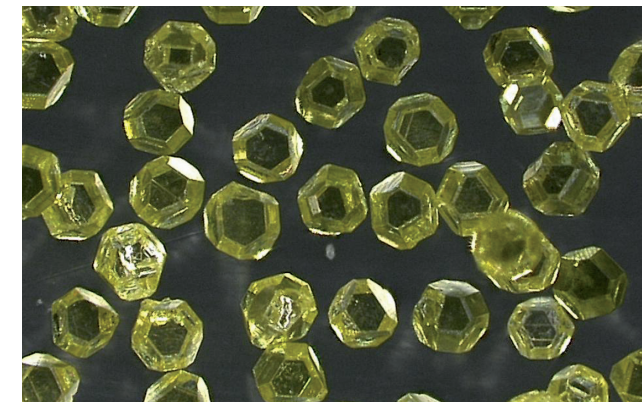
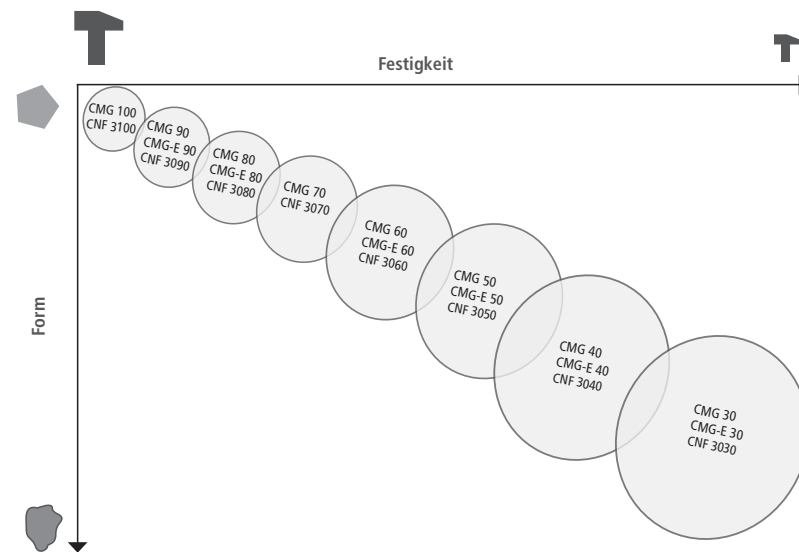
Als Schleifmedium findet er in nahezu allen Zerspaltungsprozessen innerhalb der Automobilindustrie, der Luftfahrt, im Maschinen- und Apparatebau, in nahezu allen Bereichen, in denen nicht eisenhaltige Werkstoffe bearbeitet werden müssen, Verwendung.

Der synthetische Diamant aus dem Hause CERATONIA unterscheidet sich in verschiedene Standard-Qualitäten, die, in Abstimmung mit dem Werkzeughersteller über den Einsatzzweck, in nahezu allen Aufgabenbereichen eingesetzt werden.

Daneben bietet CERATONIA auch die Produktgruppen CNF (Metallbindung) und CRG für den Einsatz in Kunstharz- und Keramikbindung.

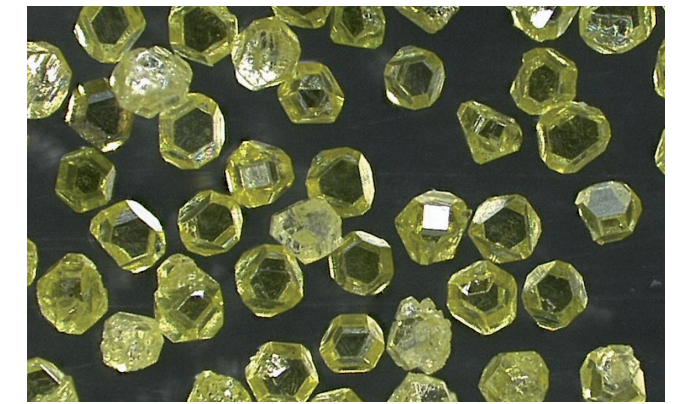
Kornform und -festigkeit

Die Produktfamilien CMG | CMG-E | CNF werden nach Festigkeit und Kornform wie folgt gegliedert:



CERADIA CMG 80 | CMG-E 80 | CNF 3080

Qualitativ hochwertiges kristallines Schleifkorn mit geringen Einschlüssen. Die Kristallform ist etwas unregelmäßiger durch die geringen Einschlüsse thermisch geringer belastbar. Gute Festigkeit. Einsetzbar zur Glasbearbeitung für den Dekor-, Facettenschliff und Bohren im Kristallglasbereich. Ebenso für Trenn- und Außenschleifen im Metallbereich. Der Einsatz erfolgt im metallisch gebundenen Werkzeug.



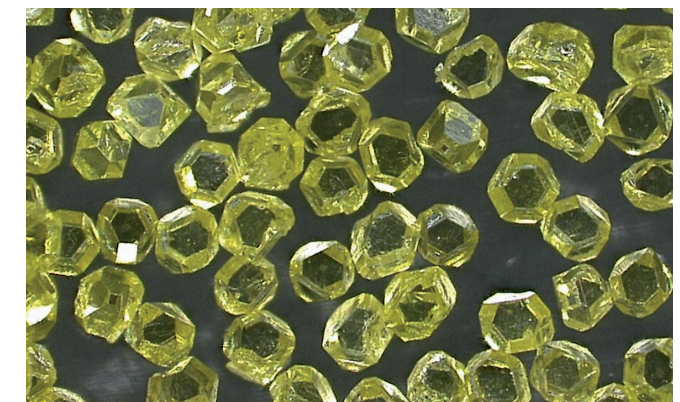
CERADIA CMG 70 | CNF 3070

Ein Diamantkorn mit immer noch hoher thermischer und mechanischer Belastungsfähigkeit, für die Kfz-Glasbearbeitung als auch Dekorglasbearbeitung geeignet. Für Schleifscheiben in diesen Bereichen mit nicht so ausgeprägt hoher Beanspruchung, aber geeignet für größere Scheibenbreiten und Kontaktlängen.



CERADIA CMG 60 | CMG-E 60 | CNF 3060

Durch die Zusammensetzung der unterschiedlich strukturierten Kornformen, ist CMG 60 geeignet für eine breite Anwendungspalette der metallisch gebundenen Werkzeuge im Glas- und Keramikbereich. Das Korn ist durch seine Zusammensetzung schnittfreudig mit einem Anteil gleichmäßig liegender Kristalle, der für die Stabilität des Werkzeuges sorgt.



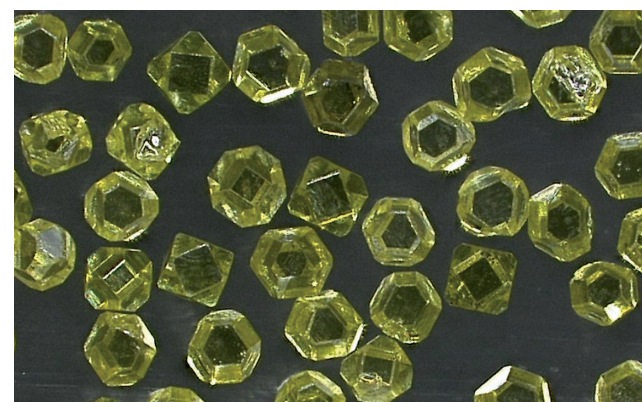
CERADIA CMG 50 | CMG-E 50 | CNF 3050

Dieses Korn ist in seiner Struktur für allgemeine Schleifaufgaben mit kleiner Schnittkraftbelastung geeignet. Die Kornform ist eher unregelmäßig, wobei die Schnittfreudigkeit im Vordergrund steht. Auch CMG 50 findet in der Glasbearbeitung Verwendung.



CERADIA CMG 100 | CNF 3100

Ausgeprägte kristalline Struktur mit hoher Schlagfestigkeit, thermischer Festigkeit und einheitlicher Partikelform. Kann große mechanische Beanspruchungen in metallisch gebundenen Werkzeugen abfangen. Typische Einsatzzwecke liegen im Bereich der Glaskantenbearbeitung (Automobil), Bearbeitung von ferritischen Motorblöcken.



CERADIA CMG 90 | CMG-E 90 | CNF 3090

Gleichfalls von ausgeprägter kristalliner Struktur mit einem leicht niedrigerem Festigkeitswert als CMG-100. CMG-90 wird ebenfalls vorwiegend im metallisch gebundenen Werkzeug eingesetzt und verfügt ebenfalls über eine ausgeprägte Stabilität auch nach hoher Temperaturbelastung. Einsatzbereiche sind ebenfalls in der Kfz-Industrie (Glasbearbeitung, Motorblöcke s.o.), Steinbearbeitung.



CERADIA CMG 40 | CMG-E 40 | CNF 3040

Ein eher unregelmäßiges Diamantkorn für freischneidende Einsätze. Der Dentalbereich, das Schleifen von Stahl-/und Hartmetallkombinationen und das Trennschleifen von Glas und Quarzen gehören zu den Anwendungsbereichen.



CERADIA CMG 30 | CMG-E 30

Ein unregelmäßiges Diamantkorn von geringer Festigkeit für sehr freischneidende Aufgaben ohne größere Ansprüche an die Lebensdauer. Dieses Diamantkorn wird in Werkzeugen mit Kunstharzbindung ebenso verwendet, wie im metallisch gebundenen Werkzeug.