



FÖRDERTECHNIK

Kratzkettenförderer
Scharnierbandförderer
Schneckenförderer
Magnetförderer
Gurtbandförderer

LEHMANN

UMT

Kratzkettenförderer

Dient dem Transport von kurzen, gebrochenen Metallspänen, Schlämmen und kleinen Teilen und ist somit besonders geeignet für **Stahl- und Gussspäne** in der Trocken- und Nassbearbeitung.



- Antriebsleistung: 0,09 bis 3 kW
- Steigungswinkel: bis 60°
- Fertigung aus verschleißfesten Materialien oder Kunststoff möglich
- als Einzelförderer mit Behälter oder in der Anlage integriert verfügbar
- Ausführungen für Innen- und Außenbereich

- mit Steckketten lieferbar
- Kettenteilung: 38,1 – 63 – 100 mm
- Breite variabel



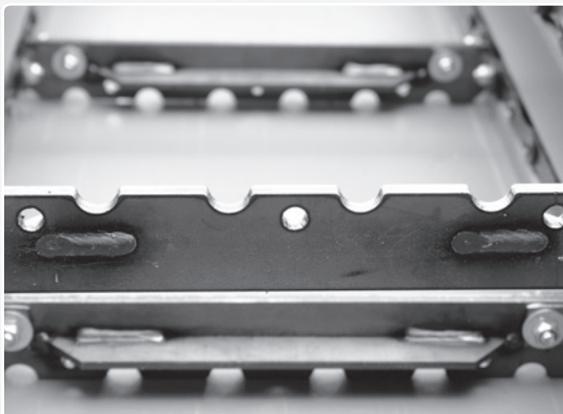
Wir fördern mehr als Effizienz!



Kettenoptionen

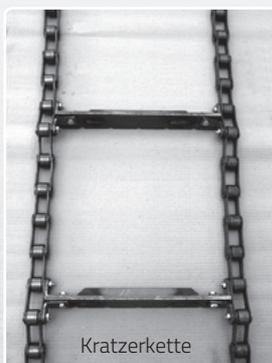


- Längen auch über 50 m lieferbar



Der kontinuierliche Transport des Fördergutes erfolgt über Mitnehmer vom Behälterboden und zwei Rollen- oder Gliederketten zur Abwurfstelle. Die anfallenden Kühlschmierstoffe werden im Fördergehäuse gesammelt, wobei das Absaugen der Kühlschmierstoffe über einen angebauten Behälter oder eine Umpumpstation möglich ist. Der Kratzkettenförderer wird durch einen Drehstromgetriebemotor mit Überlastschutz angetrieben.

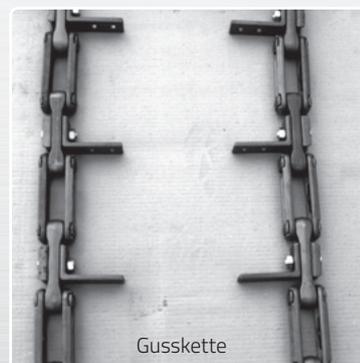
Kettenteilung: 38,1 - 63 - 100 mm



Kratzerkette



Kratzerkette mit Bürste



Gusskette

Scharnierbandförderer



Der Scharnierbandförderer ist geeignet für **lange Stahl- und Wollspäne** in der Trocken- und Nassbearbeitung. Je nach Bedarf kann er aus verschleißfesten Materialien oder Kunststoff gefertigt werden. Ausführungen als Einzelförderer oder als verkettete Einrichtung sind verfügbar, außerdem können die Anlagen entsprechend der Anwendungsfälle für den Innen- oder Außenbereich konzipiert werden.



Wir fördern mehr als Effizienz!



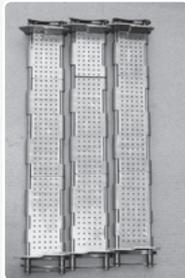
Scharnierbandoptionen



- Antriebsleistung: 0,09 bis 3 kW
- Steigungswinkel: bis 60°
- Kettenteilung: 38,1 – 63 – 100 mm



Der Transport des Fördergutes erfolgt auf einem Endlosscharnierband. Das Fördergut wird auf der Oberseite des umlaufenden Scharnierbandes transportiert. Mitnehmer sorgen für einen Weitertransport im Steigteil. Die Kühlschmierstoffe werden im Fördergehäuse gesammelt und über einen **optional lieferbaren Kühlmittelbehälter** oder eine Pumpstation dem Maschinenkreislauf wieder zugeführt.



Schneckenförderer



Einsatzbereiche:

Dienen zum Transport von kurzen, gebrochenen Metallspänen und anderen rieselfähigen Materialien und sind geeignet für Stahl- und Guss-späne in der Trocken- und Nassbearbeitung.

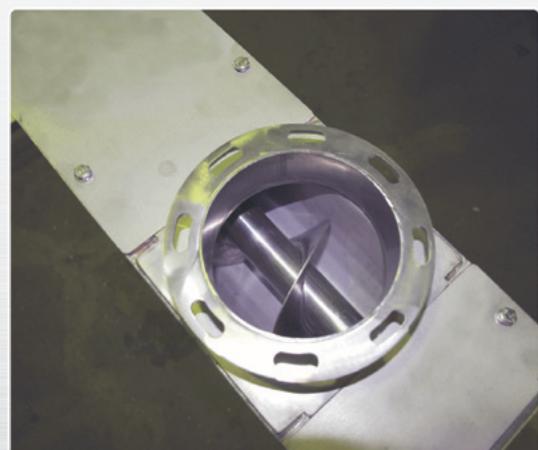
Funktionsweise:

Die Schüttgüter werden kontinuierlich in Förderschnecken waagrecht oder ansteigend gefördert. Schneckenförderer besitzen eine direktbetriebene Schnecke.

Technische Parameter:

Antriebsleistung: 0,09 bis 3 kW

Als Einzelförderer mit Behälter oder in einer Anlage integriert lieferbar.

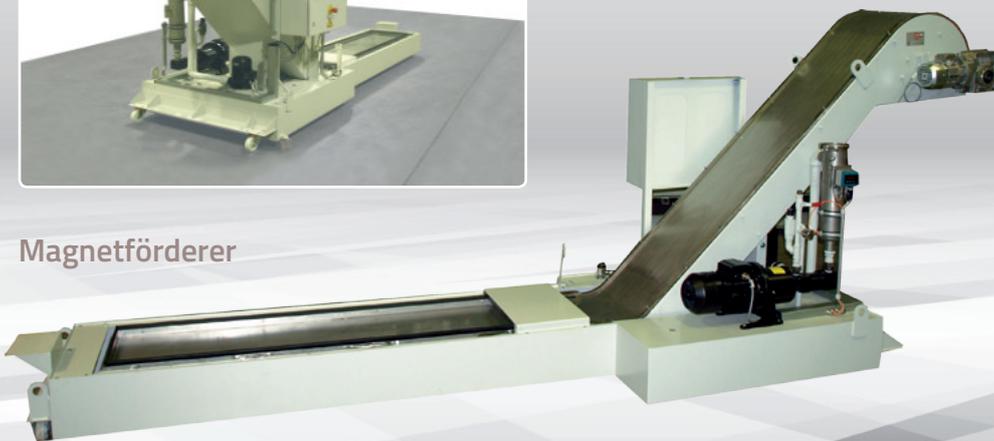


Magnet- und Gurtbandförderer



Wird eingesetzt beim Transport von kurzen, gebrochenen Spänen und ist geeignet für ferromagnetische Stoffe.

Magnetförderer



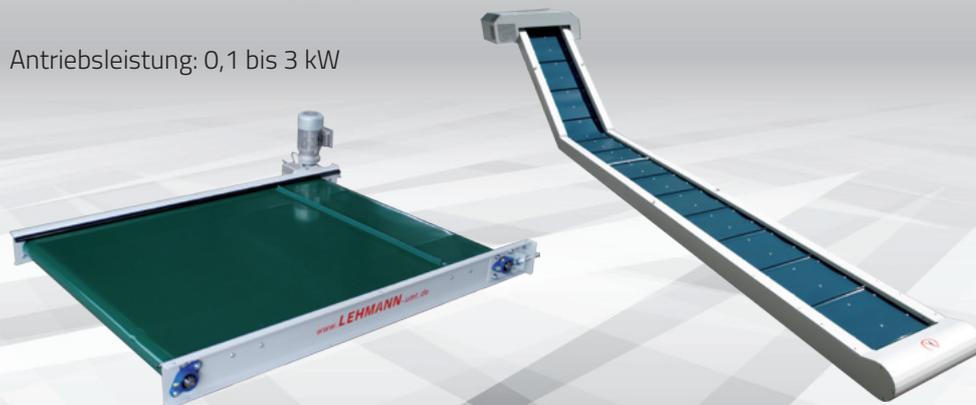
Antriebsleistung: 0,09 bis 3 kW ■ Steigungswinkel: bis 90°

Gurtbandförderer

Findet Einsatz beim Transport von Kunststoff, Holz und Granulate und ist für Trockenbearbeitung geeignet.

Antriebsleistung: 0,1 bis 3 kW

- platzsparend durch flache Bauweise
- geräusch- und wartungsarm
- selbstreinigend



70 Jahre Erfahrung im Maschinenbau

Die Lehmann-UMT ist führender Hersteller kompletter Anlagen und Komponenten individueller Förder- und Filtertechnik mit über 70 Jahren Erfahrung im Maschinenbau. Schnelles Reagieren auf das Marktgeschehen, engagierte Mitarbeiter und kompetente Beratung der Kunden sind sicheres Fundament für dauerhaften Erfolg.

Weitere Bestandteile des Portfolios sind Umwelttechnik und Sondermaschinenbau.

Wir fertigen von der Standardanlage bis hin zur individuellen Komplettlösung entsprechend den kundenspezifischen Anforderungen alles aus einer Hand.

Telefon: +49 (0) 37439 - 7440 ▪ Email: info@lehmann-umt.de

NOTIZEN

Lehmann-UMT GmbH ▪ Jocketa - Kurze Str. 3 ▪ D-08543 Pöhl

www.LEHMANN-umt.de