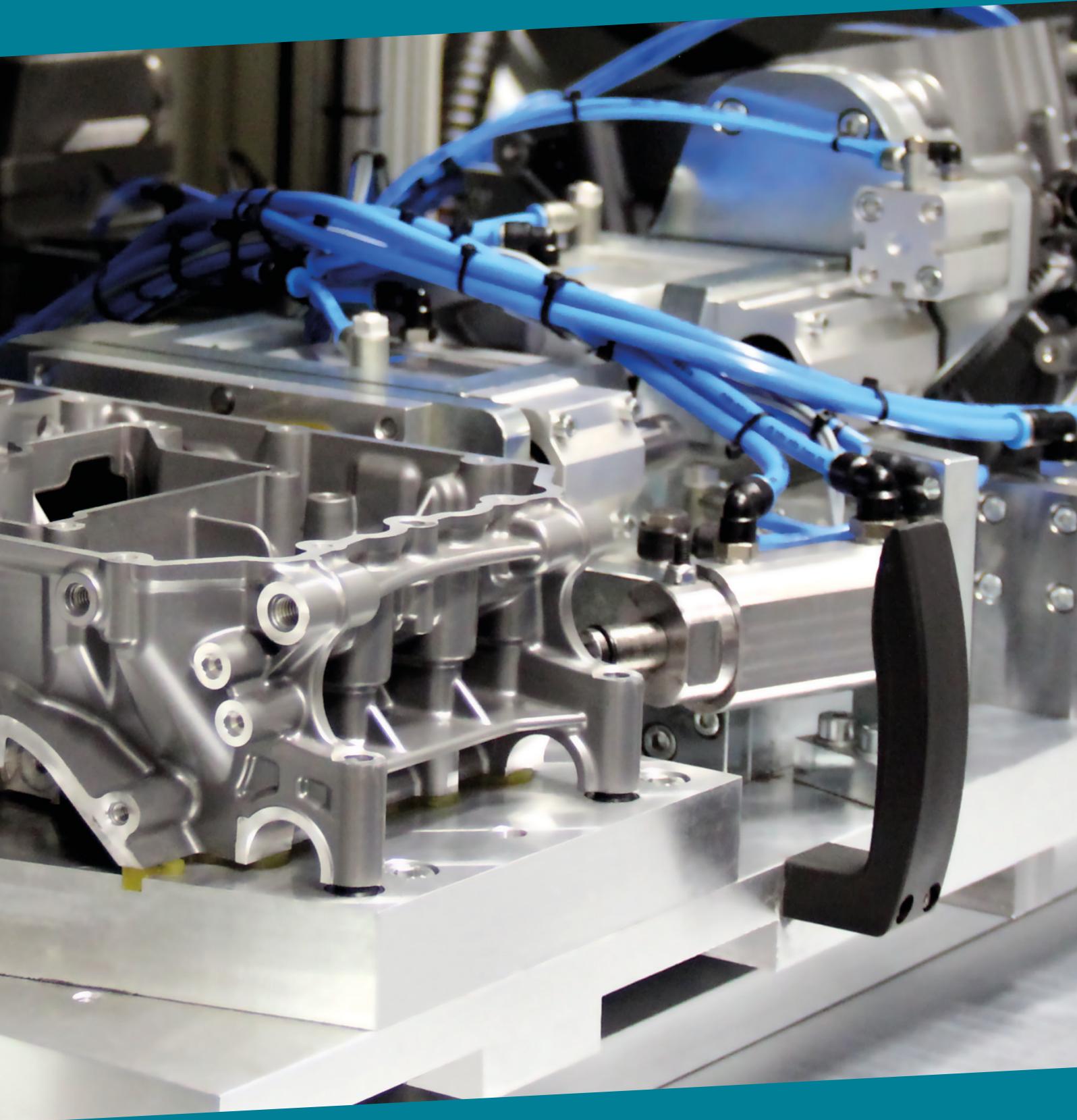


NEHER



Dichtheitsprüfung DX 01

Flexible Standardanlage für hohe Variantenvielfalt

Dichtheitsprüfung

Durch unsere Erfahrung als unabhängiger Systemintegrator und Turnkey-Anbieter wissen wir, dass bei der Wertschöpfung unserer Kunden die Dichtheits- und Funktionsprüfung eine Schlüsselfunktion einnimmt. Darum überlassen wir diesen Prozess nicht Dritten, sondern kümmern uns selbst darum.

Erhöhen Sie mit unseren Dichtheits- und Funktionsprüfanlagen Ihre Wertschöpfung und erkennen Sie frühzeitig fehlerhafte Bauteile.

Wir bieten individuelle Dichtheitsprüfanlagen die zur Prüfung einzelner Bauteile oder als komplette Baugruppen eingesetzt werden. Alle unsere Dichtheitsprüfanlagen zeichnen sich durch ein modulares und innovatives Anlagenkonzept aus. Dieses besteht aus einer Basisstation mit Steuerungs-

und Sicherheitssystem welches mit mehreren werkstücktypabhängigen Modulen gerüstet und betrieben werden kann. Durch diesen Aufbau bieten wir speziell den Kunden, die eine besonders hohe Variantenvielfalt in ihrer Fertigung haben, eine flexible und wirtschaftliche Lösung an. Hierbei beträgt die Rüstzeit weniger als 30 Sekunden und es werden zum Rüsten keine zusätzlichen Hilfsmittel benötigt. Bei der Lösung des doch recht komplexen Themas Dichtheitsprüfung unterstützt Sie unser erfahrenes Team bei der Auswahl der geeigneten Prüfmethode und Festlegung der Prüfparameter.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Projekterfahrung. Als unabhängiger Systemintegrator und Turnkey-Anbieter stehen wir Ihnen mit unserer kompletten Erfahrung zur Seite. Fragen Sie uns nach der besten Lösung für Ihre Anwendung.

Integration in den Fertigungsfluss

trotz kompakter Bauweise **ausreichend Platz** für eine vollautomatische Beladung durch einen Roboter

Teileidentifizierung über DML-Kamera*
(Archivierung der Ergebnisse auf Kunden-Server)

Standard Elektronikkomponenten von Siemens

einfache Bedienbarkeit

personalisierter Chipkarten-Reader

Druck- und Vakuumprüfung* in einer Station

Temperaturkompensation*

Drucküberwachung des Prüfraums* (Absicherung des Prüfkreislaufes) – redundant

Indexierung für das Roboterhandling*

barrierefreier Arbeitsbereich

Formiergasanschluss*

Wartungseinheit* mit Feinstfilter inklusive Temperierung der Prüfluft

Typenschild CE-Kennzeichnung

»Rüsten im Takt« innerhalb von 30 Sek.

Modulerkennung* (Balluff Kodierung)

platzsparend/ kompakte Bauweise

*optional

Technische Daten

Anlagenabmessungen B/H/T (mm)	1500 / 2600 / 900
Max. Werkstückabmessungen B/H/T (mm)	500 / 800 / 400
Anlagenausführung	modular
Prüfverfahren	<ul style="list-style-type: none"> – Differenzdruckprüfung – Relativdruckprüfung – Massenflussprüfung – Durchflussprüfung – Volumenbestimmung – Vakuumprüfung
Schnittstelle zu(r)	<ul style="list-style-type: none"> – Roboterautomation – Archivierung von Daten auf dem Server – verschiedenen Protokollen wie z. B. OPC-UA

Auslegen der Komponenten durch **FEM-Berechnung**

GRUNDSTATION MIT NEUESTER SICHERHEITSTECHNIK

KUNDENSPEZIFISCHES WECHSELMODUL

Branchenübergreifende Lösungen



Automotive / E-Mobilität



Medizin / Pharma



Nahrungsmittel



Verpackung



Elektrotechnik



Maschinenbau



Chemie



Gebrauchsgüter



Die NEHER GROUP

Der Name »NEHER« ist schon immer ein fester Bestandteil im Portfolio der spannend bearbeitenden Unternehmen. Als Systemlieferant bietet die NEHER GROUP die Möglichkeit den kompletten Fertigungsprozess aus einer Hand zu beziehen und die Wertschöpfung am Produkt zu steigern.

NEHER DIA GmbH & Co. KG

Die NEHER DIA GmbH & Co. KG bietet die gesamte Wertschöpfung in Bearbeitungszentren an. Dazu gehören die kostenoptimale Auslegung und Konstruktion von Werkzeugkonzepten, Spannvorrichtungen, Einstellplänen, Programmen und Maschinenfähigkeitsuntersuchungen, die in enger Abstimmung mit dem Maschinenhersteller und dem Kunden erfolgen.

NEHER Automation GmbH

Die NEHER Automation GmbH bietet die Wertschöpfung der gesamten nachgelagerten Prozessabläufe an. Hierzu gehören leistungsfähige und produktionskostensenkende Lösungen in den Bereichen Roboterhandling, Dichtheitsprüfung, Montageabläufe und Laserbeschriftung, die schon in der Projektierung und Analyse der Prozesse mit einem erfahrenen Team an Spezialisten und umfangreichem Fachwissen ausgelegt werden.

» **Kundenspezifische Lösungen sind unser Standard!** «

Unser Service für Sie

Während der Planungs- und Konstruktionsphase konzentrieren wir uns auf Lösungen, die unseren Kunden einen echten Wettbewerbsvorteil verschaffen. Durch unsere hohe Fertigungstiefe können wir auch während der Realisierungsphase auf alle Anforderungen und Änderungswünsche kurzfristig reagieren. Natürlich sind wir auch nach der Inbetrieb- und Endabnahme jederzeit für Sie da und bieten begleitend dazu maßgeschneiderte Service- und Wartungsleistungen an.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Projekterfahrung und fragen Sie uns nach der besten Lösung für Ihre Anwendung. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage: sales@neher-group.com