

NEHER



Laserbeschriftung LX01

So scharf wie unsere Präzisionswerkzeuge

Laserbeschriftung

Als Systemintegrator und Turnkey-Anbieter stehen wir Ihnen natürlich auch als kompetenter Ansprechpartner in Bezug auf Kennzeichnungen von Produkten mit unserem eigenen Laserbeschriftungssystem für industrielle Anwendungen zur Seite.

Wir bieten innovative Lösungen zur Veredelung oder Qualitätssicherung und Nachverfolgbarkeit Ihrer Produkte an. Hierbei steht Ihnen ein erfahrenes Team von der Festlegung des richtigen Verfahrens bis zum Produktionsstart mit Technologiefindung zur Seite. Mit unserer eigenen Konstruktions- und Elektroabteilung entwickeln wir die gesamte Mechanik, Hardware und Software für Ihre individuelle Laseranlage.



Technische Daten

Technische Daten	LX01/0	LX01/1	LX02/3	LX02/4	LX02/5
Maße B/H/T (mm)	1525 / 2665 / 1075				
Max. Werkstückgewicht (kg)	50	50	50	15	10
Verfahrweg x/y/z (mm)	0/0/0	0/0/400	540/340/400	540/240/400	540/240/400
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm)	60/60/0	60/60/400	600/400/400	600/300/400	600/300/400
Achsen	0	1	3	4	5
Laser	gepulster Faserlaser, wartungsfrei				
Max. mittlere Leistung	20W				
Lackierung	RAL 7035				
Schnittstellen zu(r)	– Roboterautomation – Archivierung von Daten auf dem Server – verschiedenen Protokollen wie z. B. OPC-UA				
Preis ohne Zubehör	57.850€	63.460€	74.520€	85.840€	99.250€



Besonderheit/Arbeitsweise

- Entwickelt für den industriellen Dauerbetrieb
- Laserschutzklasse 1, es sind keine weiteren Sicherheitseinrichtungen notwendig
- Integrierte Absaugung und Ergebnisüberwachung via Kamera gehören zum Standard
- leichte und selbsterklärende Bedieneroberfläche
- einfache Bedienung
- Offener Arbeitsbereich für manuellen und Automatikbetrieb
- Wartungsfreie Laserquelle mit integrierten Pilotlaser
- Leichte Integration in Automationsanlagen durch Profinet-Schnittstelle
- Kunden- und materialspezifische Technologieentwicklung

Branchenübergreifende Lösungen



Automotive / E-Mobilität



Medizin / Pharma



Nahrungsmittel



Verpackung



Elektrotechnik



Maschinenbau



Chemie



Gebrauchsgüter



Die NEHER GROUP

Der Name »NEHER« ist schon immer ein fester Bestandteil im Portfolio der spanend bearbeitenden Unternehmen. Als Systemlieferant bietet die NEHER GROUP die Möglichkeit den kompletten Fertigungsprozess aus einer Hand zu beziehen und die Wertschöpfung am Produkt zu steigern.

NEHER DIA GmbH & Co. KG

Die NEHER DIA GmbH & Co. KG bietet die gesamte Wertschöpfung in Bearbeitungszentren an. Dazu gehören die kostenoptimalen Auslegung und Konstruktion von Werkzeugkonzepten, Spannvorrichtungen, Einstellplänen, Programmen und Maschinenfähigkeitsuntersuchungen, die in enger Abstimmung mit dem Maschinenhersteller und dem Kunden erfolgen.

NEHER Automation GmbH

Die NEHER Automation GmbH bietet die Wertschöpfung der gesamten nachgelagerten Prozessabläufe an. Hierzu gehören leistungsfähige und produktionskostensenkende Lösungen in den Bereichen Roboterhandling, Dichtheitsprüfung, Montageabläufe und Laserbeschriftung, die schon in der Projektierung und Analyse der Prozesse mit einem erfahrenen Team an Spezialisten und umfangreichem Fachwissen ausgelegt werden.

»Kundenspezifische Lösungen sind unser Standard!«

Unser Service für Sie

Während der Planungs- und Konstruktionsphase konzentrieren wir uns auf Lösungen, die unseren Kunden einen echten Wettbewerbsvorteil verschaffen. Durch unsere hohe Fertigungstiefe können wir auch während der Realisierungsphase auf alle Anforderungen und Änderungswünsche kurzfristig reagieren. Natürlich sind wir auch nach der Inbetrieb- und Endabnahme jederzeit für Sie da und bieten begleitend dazu maßgeschneiderte Service- und Wartungsleistungen an.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Projekterfahrung und fragen Sie uns nach der besten Lösung für Ihre Anwendung. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage: sales@neher-group.com

