

NEHER



Der neue NEHMO-Aufsteckfräser
Das Werkzeug für besondere Anforderungen.

Der neue NEHMO-Aufsteckfräser – noch effizienter!

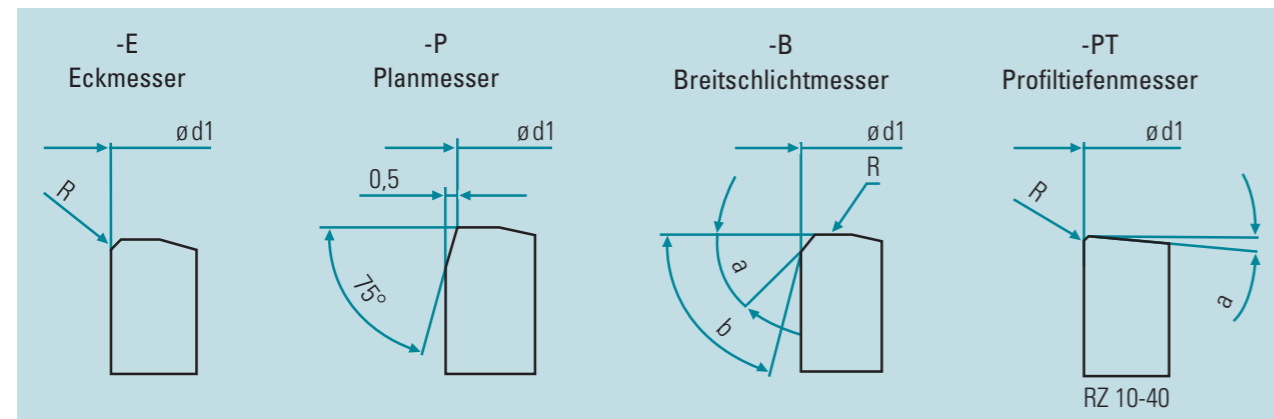
Der Aufsteckfräser in der Monoblockvariante wurde vor einigen Jahren von der Firma NEHER entwickelt. In dieser Zeit hat sich der Fräser in unzähligen Anwendungen bei den unterschiedlichsten Materialien bewährt.

Der NEHMO-Aufsteckfräser wurde in den letzten Monaten weiterentwickelt, um den Kunden der NEHER GROUP noch mehr Leistung und Effizienz zu bieten. Besonderes Augenmerk wurde dabei auf die Kühlung und die Stabilität des Fräasers gelegt. Durch die optimierten Kühlkanäle wird das Kühlschmiermittel direkt zur Schneide transportiert. Der heiße Span wird hierdurch schockversprödet, was zu einem guten Spanbruch führt. Gleichzeitig wurde die Steifigkeit des Frä-

sers erhöht. So können Schwingungen auch bei anspruchsvollen Frässtrategien gering gehalten werden, was eine direkte positive Auswirkung auf die Standzeit und die Qualität der Bauteiloberfläche hat.

Der bewährte NEHMO-Anschliff, der in gewohnt höchster NEHER-Präzision gefertigt wird, garantiert darüber hinaus eine hohe Maßgenauigkeit und beste Fräsergebnisse. Standardmäßig ist der NEHMO-Aufsteckfräser Ø100 mm mit 9PKD-Schneiden bestückt. Für HSC-Frässtrategien kann er auch mit bis zu 20 Schneiden ausgestattet werden. Selbstverständlich ist der Fräser auch in zahlreichen anderen Dimensionen erhältlich.

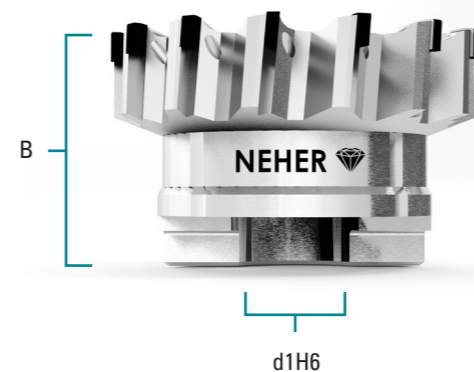
Anschliffformen



► Bei der Bestellung Anschliffform angeben. Standard: Eckmesser (-E)

Ausführungsformen

Ø	Standard	HSC	d1H6	B
40	Z6	Z10	16	40
40	Z6	Z10	22	40
50	Z6	Z12	22	40
63	Z6	Z14	22	40
80	Z7	Z16	27	50
100	Z9	Z20	32	55
125	Z12	Z22	40	60
160	Z16	Z28	40	60



IHRE KONDITIONEN: Bei uns bezahlen Sie nur die PKD-Schneide ohne jegliche Zusatzkosten wie Grundkörper etc. Desweiteren erhalten Sie ab der ersten Neubestückung einen Rabatt auf den Schneidenpreis. Nähere Informationen erhalten Sie unter sales@neher-group.com.*

* Bei Zerstörung des GK muss der GK-Preis bezahlt werden.

Vorteile auf einen Blick

Durch fest eingelötete Schneiden

- ist **keine manuelle Einstellung** durch Fachpersonal nötig, wodurch die Werkzeug-Wechselzeiten auf ein Minimum reduziert werden.
- sind die **Gesamthöhe und der Durchmesser immer gleich**, da die Werkzeuge nach Standzeitende neu bestückt werden.
- wird der Planlauf konstant unter 0,005 mm gehalten, was eine **hohe Oberflächengüte** garantiert.

Durch unser Standardfräserprogramm garantieren wir **kurze Lieferzeiten**. Die Lagerhaltung und die damit verbundene Kapitalbindung beim Kunden kann somit vermieden werden.

Der NEHMO-Aufsteckfräser ist in **unterschiedlichen Anschliffen** erhältlich.

In NEHER-Fräsern werden nur hochwertigste PKD-Sorten verbaut, um **hohe Standzeit und Bauteilqualität** zu gewährleisten.

Die innere Kühlschmierstoffzufuhr direkt zur Schneidkante garantiert **hohe Standzeiten**.

Alle Werkzeuge aus dem Hause NEHER werden mit einer **Güte von G2,5** gewuchtet.

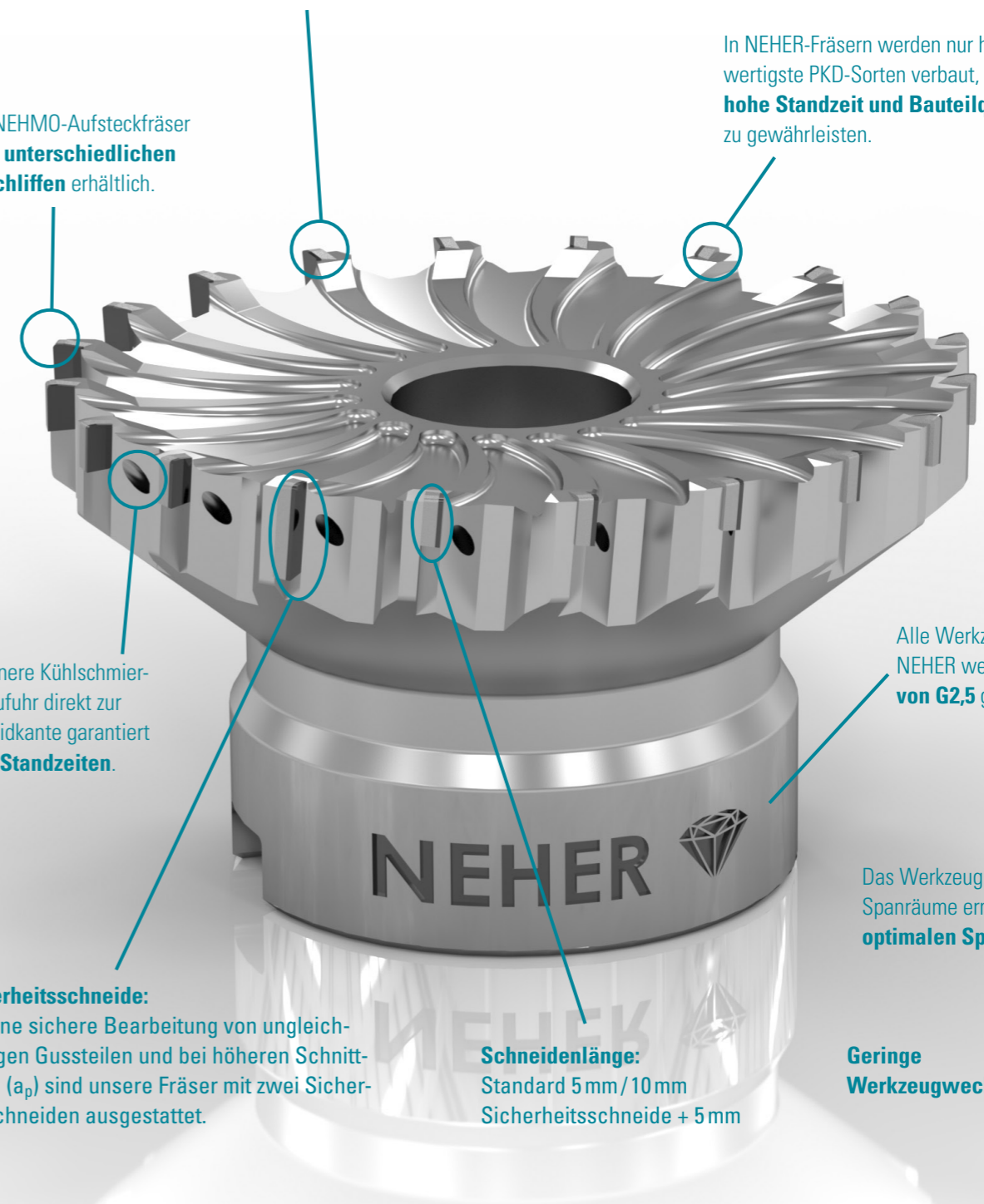
Sicherheitsschneide:

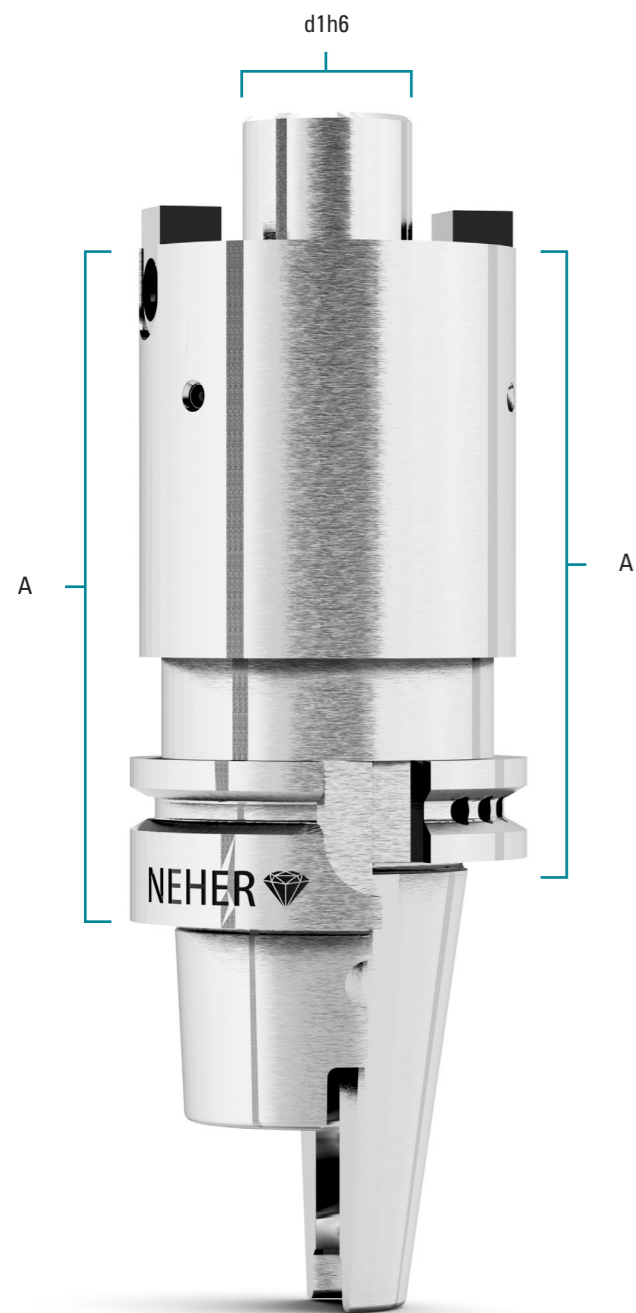
Für eine sichere Bearbeitung von ungleichmäßigen Gussteilen und bei höheren Schnitttiefen (a_p) sind unsere Fräser mit zwei Sicherheitsschneiden ausgestattet.

Schneidenlänge:
Standard 5 mm / 10 mm
Sicherheitsschneide + 5 mm

Das Werkzeug und die Spanräume ermöglichen einen **optimalen Spanabfluss**.

Geringe Werkzeugwechselzeiten





Aufsteckfräsdorn

NEHER Artikelnummer	Aufnahme	d1h6	A
NE26.00187	HSK63-A	16	50
NE26.00181	HSK63-A	22	50
NE26.00189	HSK63-A	27	60
NE26.00188	HSK63-A	32	60
NE26.00179	HSK63-A	40	60
NE26.00186	HSK63-A	16	100
NE26.00183	HSK63-A	22	100

NEHER Artikelnummer	Aufnahme	d1h6	A
NE26.00190	HSK63-A	27	100
NE26.00191	HSK63-A	32	100
NE26.00185	HSK63-A	40	100
NE26.00330	HSK63-A	16	120
NE26.00331	HSK63-A	22	120
NE26.00332	HSK63-A	27	120
NE26.00333	HSK63-A	32	120
NE26.00334	HSK63-A	40	120
NE26.00335	HSK63-A	16	160
NE26.00192	HSK63-A	22	160
NE26.00194	HSK63-A	27	160
NE26.00336	HSK63-A	32	160
NE26.00337	HSK80-A	16	100
NE26.00282	HSK80-A	22	100
NE26.00283	HSK80-A	27	100
NE26.00338	HSK80-A	32	100
NE26.00339	HSK80-A	40	60
NE26.00340	HSK100-A	16	50
NE26.00276	HSK100-A	22	50
NE26.00341	HSK100-A	27	50
NE26.00342	HSK100-A	32	50
NE26.00329	HSK100-A	40	60
NE26.00343	HSK100-A	16	100
NE26.00344	HSK100-A	22	100
NE26.00345	HSK100-A	27	100
NE26.00346	HSK100-A	32	100
NE26.00347	HSK100-A	40	100
NE26.00348	HSK100-A	16	130
NE26.00349	HSK100-A	16	160
NE26.00350	HSK100-A	22	160

NEHER Artikelnummer	Aufnahme	d1h6	A
NE26.00351	HSK100-A	27	160
NE26.00184	HSK100-A	32	160
NE26.00352	HSK100-A	40	160
NE26.00182	HSK100-A	27	200
NE26.00363	BT30	16	35
NE26.00196	BT30	22	35
NE26.00364	BT30	27	35
NE26.00365	BT40	16	35
NE26.00366	BT40	22	35
NE26.00367	BT40	27	35
NE26.00368	BT40	32	65
NE26.00369	BT40	40	70
NE26.00370	BT40	22	100
NE26.00371	BT40	27	100
NE26.00379	BT50	16	55
NE26.00372	BT50	22	55
NE26.00373	BT50	27	55
NE26.00374	BT50	32	55
NE26.00375	BT50	40	55
NE26.00380	BT50	16	100
NE26.00376	BT50	22	100
NE26.00377	BT50	27	100
NE26.00378	BT50	32	100
NE26.00381	BT50	40	100
NE26.00419	SK30 AD/B	16	50
NE26.00418	SK30 AD/B	22	50
NE26.00420	SK30 AD/B	27	50
NE26.00310	SK40 AD/B	16	35
NE26.00308	SK40 AD/B	22	35
NE26.00311	SK40 AD/B	27	35

NEHER Artikelnummer	Aufnahme	d1h6	A
NE26.00312	SK40 AD/B	32	50
NE26.00313	SK40 AD/B	40	50
NE26.00314	SK40 AD/B	16	100
NE26.00309	SK40 AD/B	22	100
NE26.00315	SK40 AD/B	27	100
NE26.00316	SK40 AD/B	32	100
NE26.00317	SK40 AD/B	22	160
NE26.00318	SK40 AD/B	27	160
NE26.00319	SK40 AD/B	32	160
NE26.00320	SK50 AD/B	16	35
NE26.00321	SK50 AD/B	22	35
NE26.00288	SK50 AD/B	27	35
NE26.00322	SK50 AD/B	32	35
NE26.00323	SK50 AD/B	40	50
NE26.00324	SK50 AD/B	16	100
NE26.00325	SK50 AD/B	22	100
NE26.00326	SK50 AD/B	27	100
NE26.00327	SK50 AD/B	32	100
NE26.00328	SK50 AD/B	40	100
NE26.00353	SK50 AD/B	16	160
NE26.00354	SK50 AD/B	22	160
NE26.00355	SK50 AD/B	27	160
NE26.00356	SK50 AD/B	32	160
NE26.00357	SK50 AD/B	40	160
NE26.00358	SK50 AD/B	16	200
NE26.00359	SK50 AD/B	22	200
NE26.00360	SK50 AD/B	27	200
NE26.00361	SK50 AD/B	32	200
NE26.00362	SK50 AD/B	40	200

