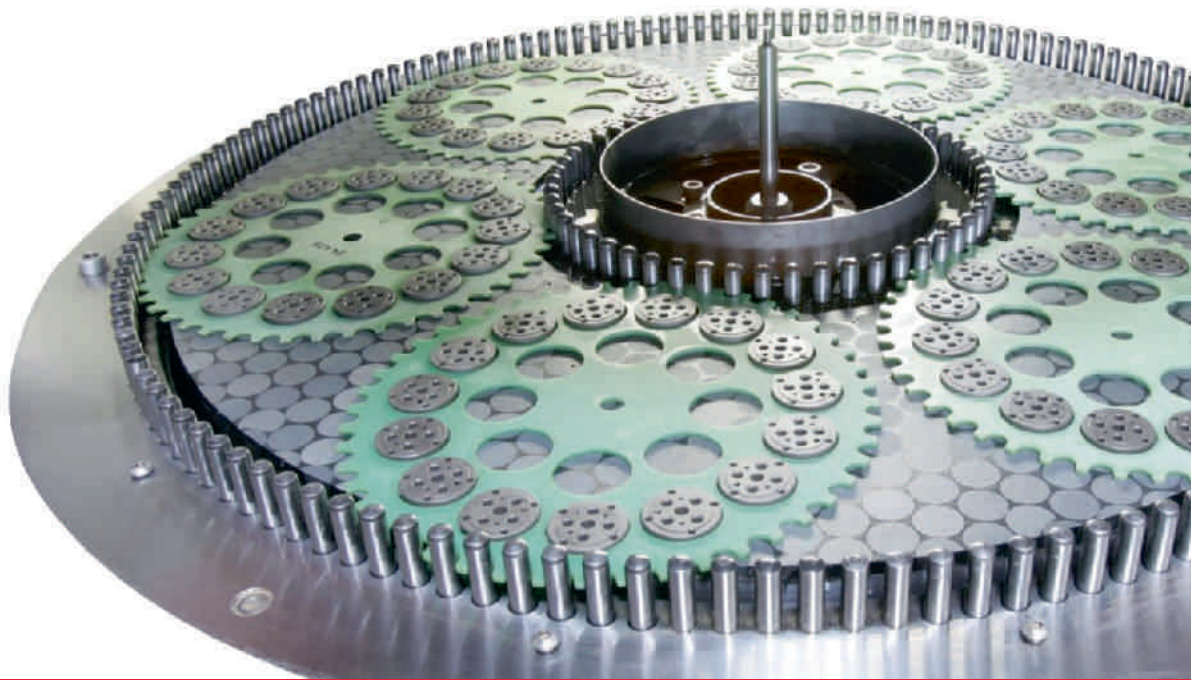


Lohnbearbeitung in Deutschland

Läppen – Polieren – Flachhonen – Feinschleifen

Bürstentgraten – Messtechnik – Reinigen – Konservieren



Stähli Läpp-Technik bietet seinen Kunden europaweit ein hochmodernes Lohnbearbeitungszentrum an.

Vom Einzelteil bis zur Großserie werden jegliche Stückzahlen in absoluter Präzision und hoher Wirtschaftlichkeit bearbeitet.

Die Stähli-Gruppe zählt mit über 50 Jahren Erfahrung weltweit zu den führenden Herstellern von Flachhon-, Läpp- und Poliermaschinen.

Läppen und Polieren

Werkstücke aller Größen und Materialien. In praktisch jeder gewünschten Qualität.	Dicken	0,1 - 500 mm
	Durchmesser	1 - 1.200 mm
	Ebenheit	0,1 µm
	Parallelität	0,5 µm
	Rauheit	Ra < 0,005 µm Rz < 0,05 µm



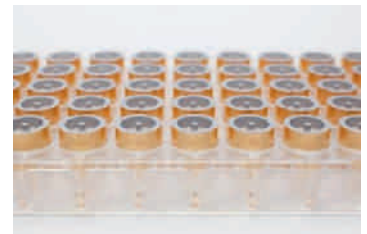
Flachhonen und Feinschleifen

Werkstücke mit einem Übermaß von bis zu 2 mm aus den Vorbearbeitungsstufen wie beispielsweise Sintern, Pressen, Stanzen, Sägen, Fräsen und Schleifen.	Dicken	0,4 - 110 mm
	Durchmesser	1 - 220 mm
	Ebenheit	< 1 µm
	Parallelität	< 1 µm
	Rauheit	Ra < 0,1 µm



Bürstengraten

Geometrische flache Werkstücke aus unterschiedlichen Materialien.	Bauteile Durchmesser	1 - 250 mm
	Bauteile Stärke	2 - 150 mm
	Radien	0,05 - 0,3 mm



Reinigen

Werkstücke aller Größen und Materialien. In praktisch jeder gewünschten Qualität.	Bauteile	Bis 650 x 470 mm
	Bauteil Stärken	1 - 250 mm
	Arten	sauber, trocken, fettfrei und konserviert



Ebenheitsmessung

TOPOS 300KT / Laserinterferometer für die schnelle und berührungslose Ebenheitsmessung von Präzisionsteilen.

Messung von Flächen mit einem maximalen Durchmesser von 290 mm, quadratisch bis 270 mm bei einer Absolutgenauigkeit von 0,1 µm über das gesamte Messfeld.

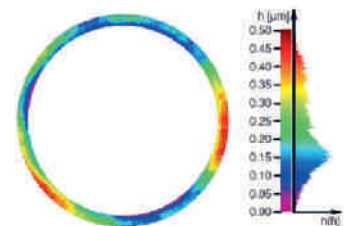
Referenzebenen:
 minimale Zone
FLT1 = 0,50 µm
H^{99%} = 0,43 µm

Datum: 21.08.2019
 Uhrzeit: 07:14
 Prüfer:

Prozesse und Qualität

Optimale Einhaltung von Anforderungen, stabile Prozesse und gleichbleibend gute Qualität.

Zur Planung, Steuerung und Überwachung aller Produktionsprozesse sowie zur optimalen Umsetzung internationaler Normen und Standards kommen bei uns moderne und individuell angepasste PPS- und CAQ-Softwaretools zum Einsatz.



Stähli Läpp-Technik GmbH
 Max-Brose-Straße 3
 D-71093 Weil im Schönbuch

+49 7031 757796
 LTS@stahli.com
 www.stahli-lohnfertigung.de