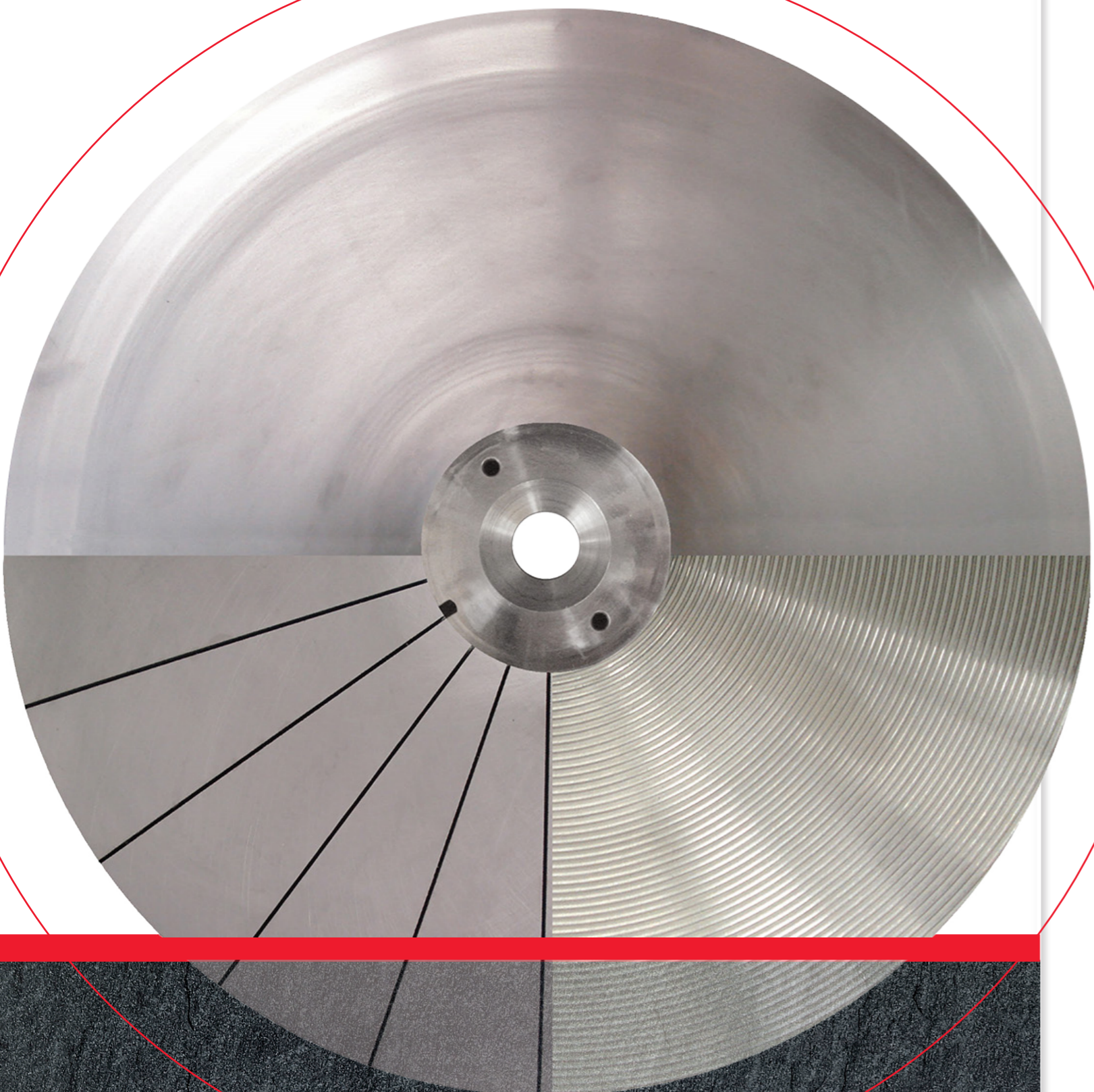


VERBRAUCHSMATERIAL
ZUBEHÖR

ENTWICKELT
FÜR HÖCHSTE | PRÄZISION



LÄPPEN UND POLIEREN 4-7

Läppscheiben	4
Polierscheiben	
Trägerscheiben	
Abrichtringe	5
Druckplatten	
Keramikplättchen	
Moosgummischeiben	6
Schablonen	
Polierpapier	7
Poliertücher	

FLACHHONEN 8-9

Diamantscheiben / CBN-Scheiben	8
Läuferscheiben	
Abricht- und Nachschärfringe	9
Halter für Abricht- und Nachschärfringe	

LÄPP- UND POLIERMITTEL 10-13

Läppöl	10
Hon- und Schleiföl	
Läpppulver SIC	11
Läpppulver BOR	12
Läpppulver KOR	
Diamantsuspensionen	13
Diamantemulsionen	

ZUBEHÖR 14

Sprühgeräte	14
Schlauchpumpendosiereinheiten	

REINIGUNG 15

MESSMITTEL 16-17

Kontrolllineale	16
Messlineale	
Interferenzprüfgeräte	17
Plangläser	

NACHARBEIT 18

Handläppplatten	18
Abzieh- und Poliertische	

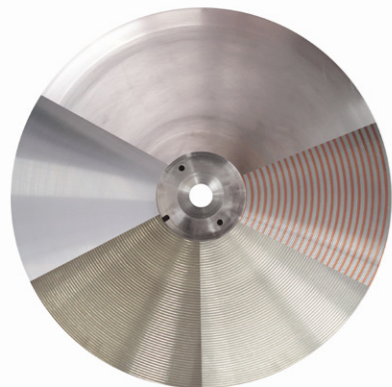
BERATUNG UND SERVICE 19

LÄPPSCHEIBEN



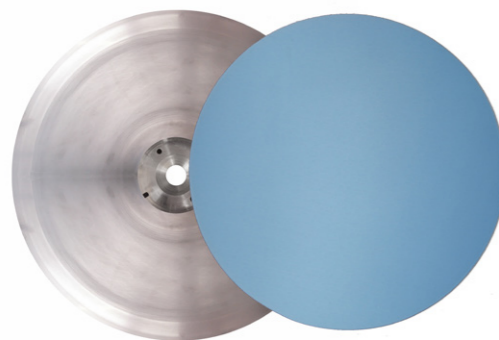
MATERIAL	OBERFLÄCHE
Stahl	ungenutet, radialgenutet oder spiralgenutet
Grauguss	ungenutet, radialgenutet oder spiralgenutet

POLIERSCHEIBEN



MATERIAL	OBERFLÄCHE
Grauguss / Kupfer	ungenutet oder spiralgenutet
Stahl / Kupfer	ungenutet oder spiralgenutet
Aluminium	ungenutet oder spiralgenutet
Zinn	ungenutet oder spiralgenutet
Bronze	ungenutet oder spiralgenutet
Kupfer	ungenutet oder spiralgenutet

TRÄGERSCHEIBEN



MATERIAL	OBERFLÄCHE
Aluminium Grundträger	zum Aufkleben von Poliertüchern

Die Scheiben sind **für folgende Durchmesser erhältlich*** (auch für Fremdfabrikate):

FLM:	400, 500, 550, 750, 1000, 1200, 1250, 1500
ML:	700, 1000, 1200, 1500
LTS-RF:	400, 440, 500, 600, 700, 900, 1000, 1200, 1500

*weitere Größen auf Anfrage.

ABRICHTRINGE



MATERIAL	OBERFLÄCHE
Grauguss	ungenutet oder genutet
Grauguss rostgeschützt	ungenutet oder genutet mit Kunststoffring mit Dellitring mit Dellitring + Bronze mit Keramikpellets mit Diamantpellets
Aluminium	ungenutet oder genutet neutral mit Kunststoffring mit Dellitring mit Keramikpellets

DRUCKPLATTEN

MATERIAL	OBERFLÄCHE
Grauguss	ungerillt oder gerillt
Aluminium	ungerillt oder gerillt
Stahl	ungerillt oder gerillt

KERAMIKPLÄTTCHEN



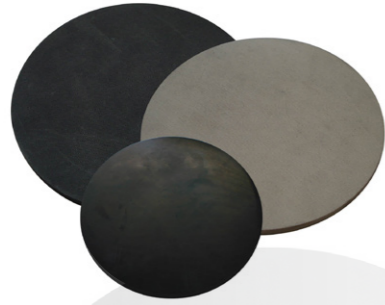
MATERIAL	ABMESSUNG
AL 203	15 x 2 mm
AL 203	15 x 4 mm
AL 203	15 x 5,5 mm
AL 203	16 x 1 mm
AL 203	16 x 1,5 mm
AL 203	16 x 3 mm
AL 203	16 x 5,5 mm
AL 203	18 x 1 mm
AL 203	18 x 2 mm

Die Abrichtringe und Druckplatten sind **standardmäßig für folgende Durchmesser erhältlich*** (auch für Fremdfabrikate):

FLM:	400, 500, 550, 750, 1000, 1200, 1250, 1500
ML:	700, 1000, 1200, 1500
LTS-RF:	400, 440, 500, 600, 700, 900, 1000, 1200, 1500

*weitere Größen auf Anfrage.

MOOSGUMMISCHEIBEN



MATERIAL

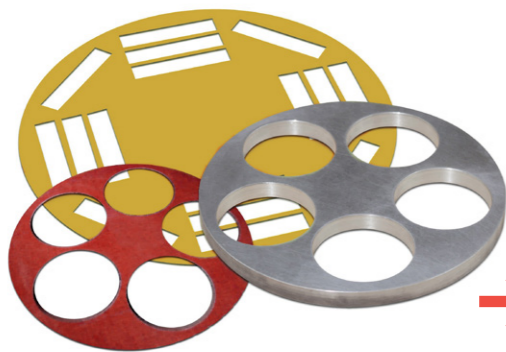
4 mm

Die Moosgummischeiben und Schablonen sind standardmäßig für folgende Durchmesser erhältlich:

TYP	DURCHMESSER
FLM	400, 500, 550, 750, 1000, 1250, 1500
ML	700, 1000, 1200, 1500
LTS-RF	400, 440, 500, 600, 700, 900, 1000, 1200, 1500

Weitere Größen auf Anfrage.

SCHABLONEN

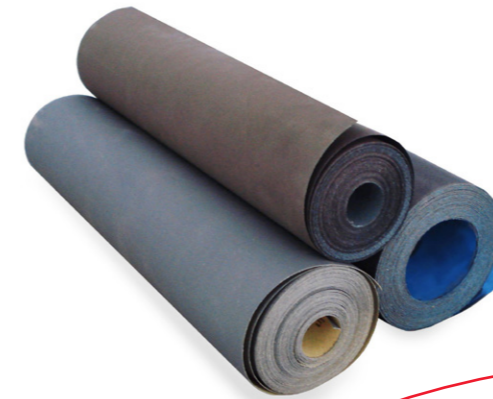


MATERIAL	STÄRKE
Pertinax, HGW und ISOVAL	ab 1,0 mm und in 0,1 mm Schritten erhältlich
Stahl	0,5 / 0,7 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 8,0 / 10,0 mm
Alu	5,0 / 8,0 / 10,0 mm

Die Schablonen aus Pertinax, HGW und ISOVAL werden bei uns im Haus gefertigt. Für unsere Kunden bedeutet dies, äußerst kurze Reaktions- und flexible Lieferzeiten.

Die Schablonen werden anhand von Werkstückzeichnungen individuell angefertigt.

POLIERPAPIER

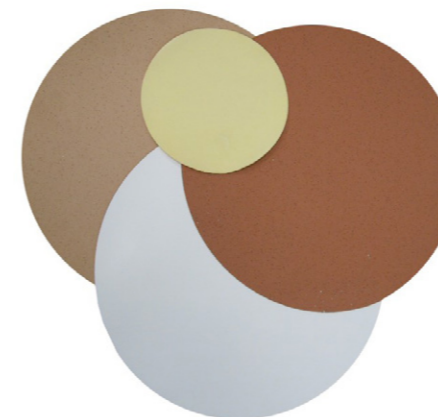


GRÖSSEN	BREITE	KÖRNUNG
	300 mm	2/0
	300 mm	3/0
	300 mm	4/0
	300 mm	P 180
	300 mm oder 400 mm	P 220
	300 mm	P 240
	300 mm	P 320
	300 mm, 400 mm oder 610 mm	P 400
	300 mm, 400 mm oder 610 mm	P 500
	300 mm, 400 mm oder 300 mm	P 800
	300 mm oder 400 mm	P 1200
	300 mm oder 400 mm	P 2000
	300 mm oder 400 mm	P 2500

10 m und 50 m

Weitere Körnungen auf Anfrage.

POLIERTÜCHER



BREITE
300 mm - 1000 mm

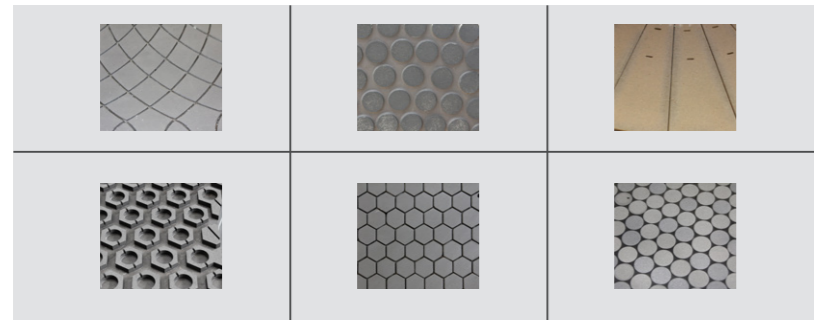
Weitere Größen auf Anfrage.

Wir führen ein breites Sortiment an Poliertüchern für verschiedenste Läpp- und Polierprozesse. Dabei unterstützen wir Sie bei der Auswahl der perfekten Kombination von Diamantsuspension und Poliertuch.

DIAMANTSCHLEIBEN / CBN-SCHLEIBEN



ANWENDUNG	OBERFLÄCHE
1-, 2- und 3-Scheiben Flachhohmaschinen	ungenutzt
	genutzt
	hexagonale Pellets
	runde Pellets
	Ring Pellets
	viereckige Pellets



LÄUFERSCHLEIBEN

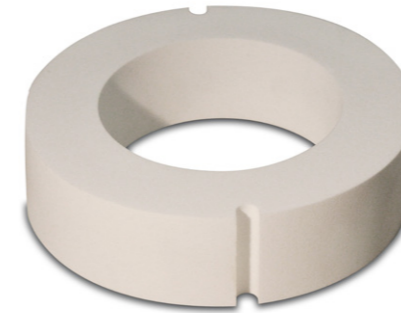


MATERIAL	STÄRKE
Federstahl	ab 0,5 - 10.0 mm
Glasfaser	ab 1.0 mm
Pertinax	ab 5.0 mm
HGW	ab 2.0 mm

Alle aufgeführten Materialien in 0,1 mm Schritten erhältlich.

Die Schablonen werden anhand von Werkstückzeichnungen individuell angefertigt.

ABRICHT- UND NACHSCHÄRFRINGE



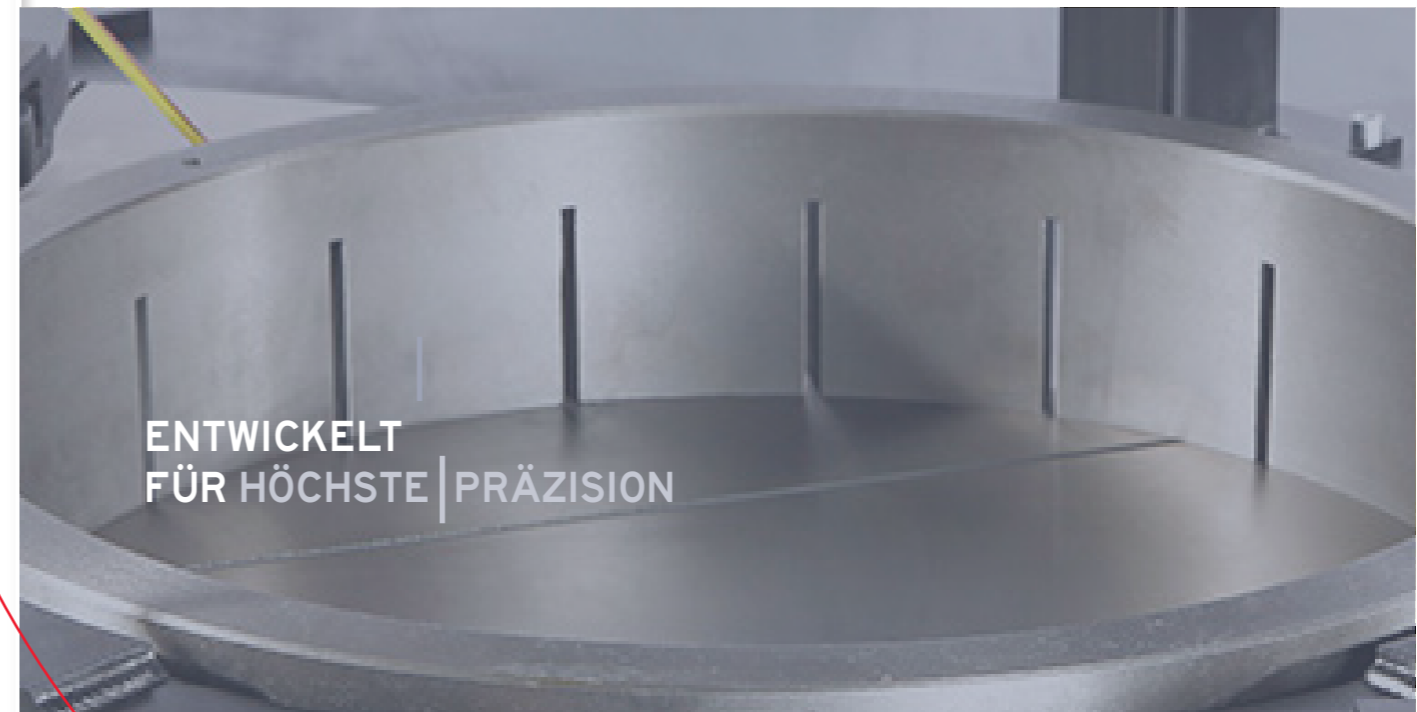
ABMESSUNG	KÖRNING
Ø 224 x 60 mm	150 G
Ø 224 x 60 mm	320 G
Ø 320 x 80 mm	150 G

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

HALTER FÜR ABRICHT- & NACHSCHÄRFRINGE



ABMESSUNG
Ø 224 mm
Ø 320 mm



ENTWICKELT FÜR HÖCHSTE PRÄZISION

LÄPPÖL



BEZEICHNUNG	GEBINDEGRÖSSE
OL 5	
OL 20	5 Ltr. 20 Ltr.
OL 20 Plus	60 Ltr. 208 Ltr.
MD	

Weitere Öle auf Anfrage.

HON- UND SCHLEIFÖL



BEZEICHNUNG	GEBINDEGRÖSSE
Multicut Honolit und DiaGrind	208 Ltr.

→ Unsere Produkte für Läpp- Polier- und Flachhonanwendungen entsprechen den neuesten Anforderungen.

Alle von der STÄHLI-Gruppe hergestellten Verbrauchsmittel wie Läpppulver, Läppöle und Läppflüssigkeiten entsprechen höchstem Qualitätsniveau.



WIR BERATEN SIE GERNE, WELCHES VERBRAUCHSMATERIAL FÜR IHREN PROZESS AM BESTEN GEEIGNET IST.

Das Zubehör und die Verbrauchsmaterialien sind optimal auf unsere Maschinen und deren Anwendungen abgestimmt. **Dies garantiert die volle Funktionsfähigkeit unserer Maschinen sowie eine hohe Bearbeitungsqualität.** Alle Zubehöre und Verbrauchsmaterialien werden nach unseren Vorgaben ausschließlich von ausgesuchten Lieferanten und Herstellern produziert. Sie unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle und werden laufend an die neuesten technischen Ansprüche angepasst.

LÄPPPULVER SILICIUMCARBID



BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	NORM
L-Pulver SIC 150	grob, 45µ - 150µ	F 150
L-Pulver SIC 180	grob, 53µ - 90µ	F 180
L-Pulver SIC 220	grob, 40µ - 50µ	F 220
L-Pulver SIC 280	grob, 35µ - 40µ	F 280
L-Pulver SIC 320	grob, 27µ - 32µ	F 320
L-Pulver SIC 360	mittel, 21µ - 25µ	F 360
L-Pulver SIC 400	mittel, 15µ - 18µ	F 400
L-Pulver SIC 500	mittel, 12µ - 15µ	F 500
L-Pulver SIC 600	fein, 8µ - 11µ	F 600
L-Pulver SIC 800	fein, 6µ - 8µ	F 800
L-Pulver SIC 1000	e-fein, 4µ - 6µ	F 1000
L-Pulver SIC 1200	e-fein, 2µ - 4µ	F 1200
L-Pulver SIC 1500	e-fein, 1,6µ - 2,4µ	F 1500

MISCHVERHÄLTNIS LÄPPEN:



PULVER / ÖL
100 g - 200 g / Ltr.

GEBINDEGRÖSSEN: 5 kg und 25 kg

LÄPPPULVER BORCARBID



BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	NORM
L-Pulver BOR 220	grob, 44µ - 74µ	F 220
L-Pulver BOR 240	grob, 40µ - 65µ	F 240
L-Pulver BOR 280	grob, 35µ - 40µ	F 280
L-Pulver BOR 320	grob, 27µ - 32µ	F 320
L-Pulver BOR 400	mittel, 15µ - 18µ	F 400
L-Pulver BOR 500	mittel, 12µ - 15µ	F 500
L-Pulver BOR 600	fein, 8µ - 12µ	F 600
L-Pulver BOR 800	fein, 6µ - 8µ	F 800
L-Pulver BOR 1000	e-fein, 4µ - 6µ	F 1000
L-Pulver BOR 1200	e-fein, 2µ - 4µ	F 1200

MISCHVERHÄLTNIS LÄPPEN:



PULVER / ÖL
100 g - 200 g / Ltr.

GEBINDEGRÖSSEN: 1 kg, 5 kg und 25 kg

LÄPPPULVER KORUND



BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	NORM
L-Pulver KOR 220	grob, 40µ - 50µ	F 220
L-Pulver KOR 320	grob, 27µ - 31µ	F 320
L-Pulver KOR 360	grob, 20µ - 24µ	F 360
L-Pulver KOR 400	mittel, 15µ - 18µ	F 400
L-Pulver KOR 500	mittel, 12µ - 15µ	F 500
L-Pulver KOR 600	fein, 9µ - 12µ	F 600
L-Pulver KOR 800	fein, 7µ - 9µ	F 800
L-Pulver KOR 1000	e-fein, 3,7µ - 5,3µ	F 1000
L-Pulver KOR 1200	e-fein, 2,5µ - 3,5µ	F 1200

MISCHVERHÄLTNIS LÄPPEN:



PULVER / ÖL
100 g - 200 g / Ltr.

GEBINDEGRÖSSEN: 5 kg und 25 kg

DIAMANTSUSPENSIONEN



GEBRAUCHSFERTIG

BEZEICHNUNG	MIKRON
Mono, wasserlöslich	1µ - 45µ
Poly, öl- und wasserlöslich	1µ - 15µ
AWS-DS	0,025µ - 30µ
TOPAS II	3µ - 30µ
Deluxe, wasserlöslich	6µ - 15µ
SAPHIR-RL	1µ - 30µ
Galaxy	3µ - 30µ
J-C II	3µ - 30µ
Biostar	1µ - 10µ

GEBINDEGRÖSSEN: 250 ml, 500 ml, 1 Ltr. und 10 Ltr.

DIAMANTEMULSIONEN



GEBRAUCHSFERTIG

BEZEICHNUNG	GRÖSSE MIKRON
Mono, öllöslich	1µ - 45µ

GEBINDEGRÖSSEN: 250 ml, 500 ml, 1 Ltr. und 10 Ltr.

Die Diamantsuspensionen und -emulsionen sind für unterschiedliche Materialien und in diversen Konzentrationen erhältlich. Weitere auf Anfrage.

Unsere Spezialisten beraten Sie gerne telefonisch, virtuell oder vor Ort.

SPRÜHGERÄTE



HUB	BEHÄLTER
ohne Hub	1 Behälter
mit Hub	1 Behälter
	2 Behälter (1 Behälter mit Rührinheit)
	2 Behälter (2 Behälter mit Rührinheit)

EINFACH UND ROBUST FÜR EINEN WARTUNGSARMEN BETRIEB

Die einfache Handhabung sowie die robuste Bauweise garantieren einen problemlosen und wartungsarmen Betrieb. **Mit dem Diamantsprühgerät werden die Bearbeitungszeiten verkürzt und Diamantsuspension eingespart.** Zudem kann eine hohe gleichmäßige Oberflächenqualität erzielt werden.

SCHLAUCHPUMPEN-DOSIEREINHEITEN



FABRIKAT	BEZEICHNUNG
Reglo digital	4/6
Ecoline	4/12 und 8/6

➔ Auch als Nachrüstsatz für jede Maschine (auch Fremdfabrikate) lieferbar.

REINIGUNGSMITTEL



BEZEICHNUNG GEBINDEGRÖSSEN

US 300 Lämpstar | 10 Ltr., 20 Ltr. und 200 Ltr.

PFLEGE & LANGLEBIGKEIT



DARAUF KOMMT ES AN

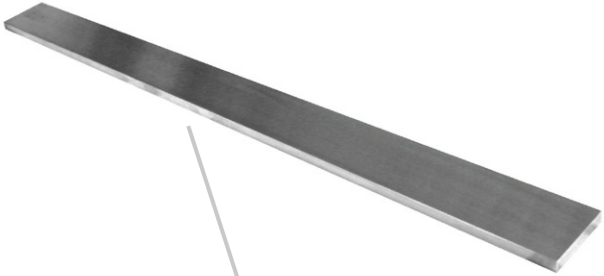
Auch die Reinigungsmittel sind optimal auf unsere Maschinen und deren Anwendungen abgestimmt. **Dies unterstützt die Funktionsfähigkeit unserer Maschinen und die Bearbeitungsqualität.** Die Reinigungsserie »Lämpstar« wird nach unseren Vorgaben von einem ausgesuchten Hersteller produziert und unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle. Dadurch ist das Reinigungsmittel an den hohen technischen Anspruch für unsere Maschinen angepasst.

KONTROLLLINEALE

ABMESSUNG FUNKTION

400 x 40 x 8 mm
500 x 40 x 8 mm
610 x 50 x 10 mm
750 x 50 x 10 mm
914 x 50 x 10 mm
1.000 x 50 x 10 mm
1.500 x 60 x 12 mm

Zur Ebenheitskontrolle der Läpp- oder Polierscheibe.



MESSLINEALE

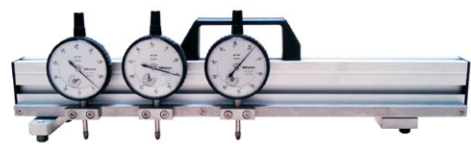
BESCHREIBUNG

Zum genauen Messen von Läpp- und Polierscheiben. Aufgrund hohen Qualitätsansprüchen in Bezug auf die Ebenheit von Werkstücken, haben wir dieses Präzisions-Messlineal entwickelt. Eine regelmäßige Ebenheitskontrolle der Arbeitsscheibe ist für die Qualitätssicherung unerlässlich und erspart zudem zeitintensive Korrekturarbeiten.

Das Messlineal ist - mit einer analogen **oder**
- digitalen Messuhr ausgestattet.

3 Messuhren (als Option sind auch mehr als 3 Messuhren möglich), Ø 58 mm, auf dem Leichtmetall-Profil versetzt montiert, erlauben das Ablesen von Unebenheiten ab 0.001 mm. Das Gerät ist mit einer 3-Punkt-Auflage versehen.

Handhabung gemäß Gebrauchsanleitung inkl. Kontrollblättern.



INTERFERENZ-PRÜFGERÄTE

ABMESSUNG BESCHREIBUNG

36 x 10 x 37 cm	Mit dem Interferenzprüfgerät wird die Ebenheit von Werkstücken gemessen. Die Lampe erzeugt ein welliges Licht und ermöglicht mittels genauen Planglases das Ablesen der Interferenzstreifen. Die Distanz von einem sog. Lichtband zum anderen beträgt rund 0.3 Mikron.
-----------------	--

TIPP: → Für einen optimalen Einsatz verwenden Sie bitte unseren Abzieh-/Poliertisch



PLANGLÄSER

ABMESSUNG LAMBDA MATERIAL VERWENDUNG

Ø 50 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig
Ø 75 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig
Ø 100 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig
Ø 125 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig
Ø 150 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig
Ø 200 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig
Ø 250 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig
Ø 300 mm	1/4, 1/10, 1/20	Quarzglas	einseitig, zweiseitig

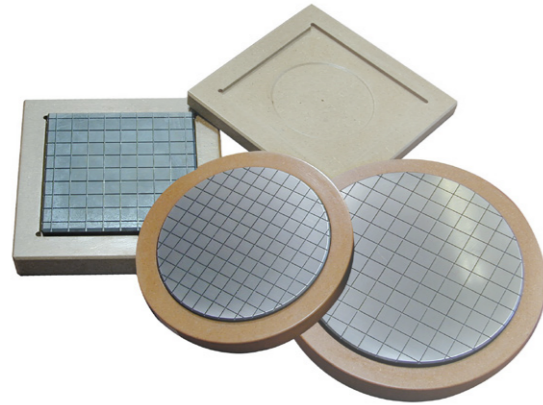
Standard 1/4 Lambda

Weitere Größen auf Anfrage.



HANDLÄPPPLATTEN

aus Grauguss

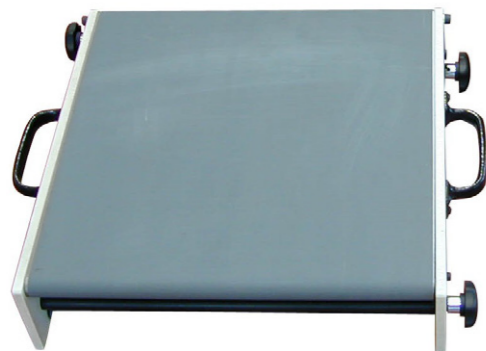


ABMESSUNG	OBERFLÄCHE
Ø 150 mm	ungenutzt oder genutzt
Ø 160 mm	ungenutzt oder genutzt
Ø 200 mm	ungenutzt oder genutzt
Ø 240 mm	ungenutzt oder genutzt
Ø 250 mm	ungenutzt oder genutzt
Ø 300 mm	ungenutzt oder genutzt
Ø 360 mm	ungenutzt oder genutzt
Ø 500 mm	ungenutzt oder genutzt

TIPP 1: → Für einen optimalen Einsatz verwenden Sie bitte unsere Läppöle und Diamantsuspensionen

TIPP 2: → Handläppplatten bitte regelmäßig bei Stähli nachläppen lassen

ABZIEH- UND
POLIERTISCHE



ART	ABMESSUNG
Abzieh- und Poliertisch	250 x 300 mm
	400 x 400 mm
	610 x 610 mm

Zum Abziehen der grauen matten Schicht nach dem Läppen oder zum Entfernen von Gratbildung vor dem Läpp- oder Polierprozess.

BERATUNG UND SERVICE



BEI IHNEN, FÜR SIE!

Die langjährige Erfahrung aus Maschinenbau und Lohnfertigung ist ein wesentlicher Bestandteil bei der Beratung unserer Kunden zur optimalen Auswahl und Anwendung bewährter Verbrauchsmittel.

Hierbei stehen Ihnen die Spezialisten der Stähli Läpp-Technik GmbH mit Rat und Tat zur Seite, zudem ermöglichen wir Ihnen mit unserer Lohnfertigung die praktische Erprobung zahlreicher Verbrauchsmittel unter Produktionsbedingungen. Im Abgleich mit den Anforderungen und Bedürfnissen unserer Kunden entwickeln wir so individuelle Lösungen, für leistungsstarke und wirtschaftliche Produktionsprozesse.

Die Qualität unserer Produkte verifizieren wir im täglichen Betrieb unserer Lohnfertigung. So gewährleisten wir eine vertrauensvolle und kompetente Beratung unserer Kunden in allen Fragen zum Thema Feinschleifen, Läppen und Polieren.



STÄHLI
FEELING FOR FINISHING

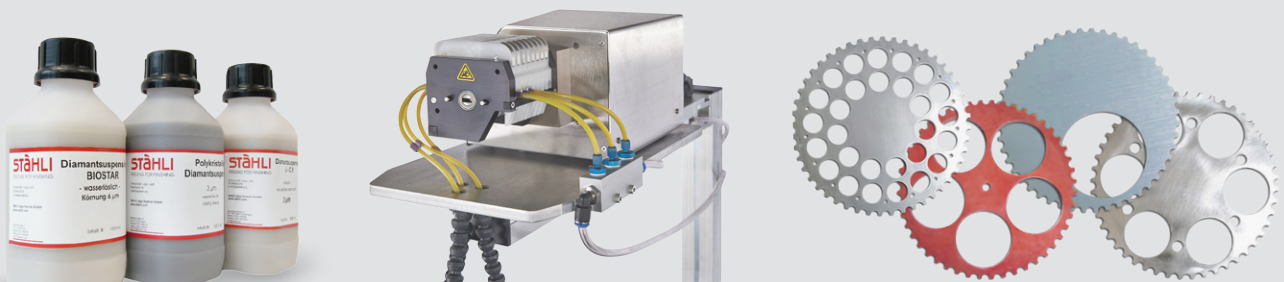
Die Stähli Läpp-Technik GmbH gehört mit ihrer über 50-jährigen Unternehmensgeschichte zur Schweizer Stähli-Gruppe, die weltweit zu den bedeutendsten Herstellern von Flachhon-, Läpp- und Poliermaschinen zählt.

Unsere Lohnfertigung am Standort Weil im Schönbuch gehört zu den modernsten und innovativsten Unternehmen seiner Art in Deutschland. Mit rund 45 qualifizierten Beschäftigten stellen wir im 2-Schicht Betrieb sicher, dass die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen mit den hohen Erwartungen und Ansprüchen unserer Kunden übereinstimmen.

Grundlage unserer täglichen Arbeit ist eine einzigartige und ständig wachsende Wissensdatenbank, welche auf über 50 Jahren Erfahrung aus Maschinenbau und Lohnfertigung der Stähli-Gruppe beruht.

Unser Handeln ist getrieben von der großen Motivation, dem Willen immer besser zu werden und der Begeisterung an unserer Bearbeitungstechnologie. Von unseren Maschinen sind wir fasziniert und setzen diese täglich in höchster Präzision ein. Vom Einzelteil bis zur Großserie bearbeiten wir jährlich ca. 4.000 Fertigungsaufträge in höchster Präzision und wirtschaftlich.

Mit über 30 hochmodernen Bearbeitungsmaschinen aus eigener Entwicklung und Herstellung, sowie Maschinen für ergänzende Bearbeitungstechnologien gewährleisten wir unseren Kunden eine schnelle, flexible und individuell angepasste Lohnbearbeitung. Dabei sind die anspruchsvollen Ziele unseres IMS-Systems ein unerlässlicher Bestandteil, um den ständig wachsenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden und einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess voranzutreiben.



Beratung und Verkauf, Bearbeitungs-/Versuchszentren:

SCHWEIZ

STÄHLI Läpp-Technik AG
Sägestraße 10
CH-2542 Pieterlen/Biel
www.stahli.com

DEUTSCHLAND

STÄHLI Läpp-Technik GmbH
Max-Brose-Straße 3
DE-71093 Weil i.S./Stuttgart
www.stahli-lohnfertigung.de

CHINA

STAHLI Lapping Techn. LTD
CHN-Haicang, Xiamen,
Fujian Province
www.stahli.com

NORDAMERIKA

STAHLI USA, Inc.
200 Sheridan Springs Rd
Lake Geneva WI, 53147
www.stahliusa.com

DIREKTKONTAKT DE

Tel. +49 7031 75 779 6
Mail LTS@stahli.com

DIREKTKONTAKT CH

Tel. +41 32 376 05 00
Mail LTP@stahli.com