

DAMIT IHR SCHNEIDSTOFF HÄLT,  
WAS SIE VERSPRECHEN!



Löten Sie Diamant, PKD und CBN prozesssicher  
im Hochvakuum bei  $10^{-6}$ mbar

- ▶ Wendeplatten, rotierende Werkzeuge, Schleifkörper, Abrichtscheiben etc.
- ▶ Verwendung von Silber-, Bronze- sowie Nickelbasis-Loten
- ▶ Kammergröße 200x 330mm (Ø x Höhe) – größere Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Hohe Produktivität bei bis zu 600 Wendeschneidpl./Charge
- ▶ Sehr stabile, reproduzierbare und dokumentierte Prozesse
- ▶ Online-Fernzugriff zur Kundenunterstützung bei Programmierung
- ▶ Zugang zum Prozessraum von allen Seiten
- ▶ Geringer Energieverbrauch (< 7€/Charge)
- ▶ Kontrollierte Aufwärm- und Abkühlgeschwindigkeit zur Vermeidung von Spannungen



Vertriebspartner:

CERATONIA GmbH & Co. KG  
An der Lohwiese 29  
97500 Ebelsbach

Fon: -49(0) 9522-9432-0 Fax: -11  
office@ceratonia.com  
www.ceratonia.com

[www.wigtec.de](http://www.wigtec.de)